



BEDIENUNGSANLEITUNG

DIGITALES BABYPHONE

Model: MBP10

Technische Änderungen vorbehalten.

Willkommen...

zu Ihrem neuen digitalen Baby-Überwachungssystem von Motorola!

Wir freuen uns, dass Sie sich für das MBP10 entschieden haben. Mit diesem Babyphone mit digitaler Kommunikationstechnik können Sie Ihr Baby jederzeit klar und deutlich ohne Störgeräusche hören.

Bitte bewahren Sie den datierten Original-Kaufbeleg sorgfältig auf. Damit Sie den Garantieservice für Ihr Motorola-Produkt in Anspruch nehmen können, müssen Sie eine Kopie des datierten Kaufbelegs vorlegen, um nachzuweisen, dass ein Garantieanspruch innerhalb der Garantiezeit besteht. Eine Registrierung ist hierfür nicht erforderlich.

Für produktbezogene Fragen:

Tel.: +49 (0) 1805 938 802 (Europa)
E-mail : motorola-mbp@tdm.de

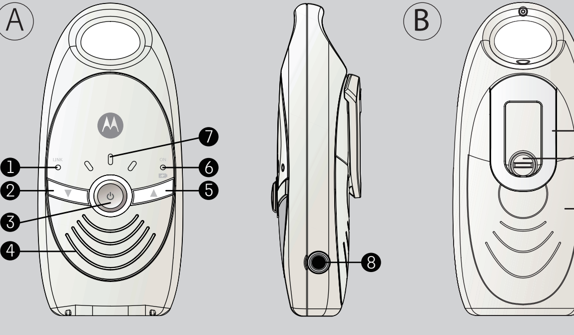
Diese Bedienungsanleitung enthält alle Informationen rund um Ihr digitales Baby-Überwachungssystem.

Bevor Sie das Babyphone benutzen können, müssen Sie erst die Akkus in die Eltern-Einheit einsetzen und voll aufladen. Bitte lesen Sie vor Inbetriebnahme der Einheit(en) auch die „Sicherheitshinweise" im Abschnitt 1 sorgfältig durch.

Verpackungsinhalt

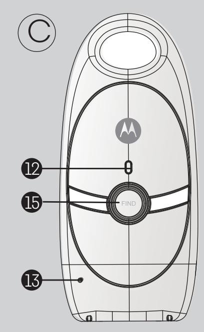
- 1 x Eltern-Einheit
- 1 x Baby-Einheit
- 1 x wiederaufladbarer Akkupack für die Elterneinheit
- 1 x Netzteil für die Eltern-Einheit
- 1 x Netzteil für die Baby-Einheit

Übersicht über die Eltern-Einheit



1. Verbindungsanzeige (LED)
2. Lautstärke verringern
3. Ein-/Ausschalten
4. Lautsprecher
5. Lautstärke erhöhen
6. Betriebsanzeige (Ein /) (LED)
7. Lautstärke-LEDs
8. Adapteranschluss
9. Gürtelclip
10. Schraube der Akkufachabdeckung
11. Akkufachabdeckung

Übersicht über die Baby-Einheit





12. Betriebsanzeige (LED)
13. Mikrofon
14. Adapteranschluss
15. FIND-Taste

Inhaltsverzeichnis

1. Sicherheitshinweise



ACHTUNG!

STRANGULATIONSGEFAHR *- Adapterkabel außer Reichweite des Babys halten! Baby-Einheit bzw. Kabel* ***NICHT*** *ins Bett des Babys legen.*
Das Kabel in sicherem Abstand außerhalb der Reichweite des Babys sichern. KEINE Verlängerungskabel mit Netzteilen verwenden. Nur im Lieferumfang enthaltene Netzteile verwenden.
Dieses Gerät zur Babyüberwachung entspricht allen relevanten Standards bezüglich elektromagnetischer Felder und ist sicher in seiner Anwendung, wenn es wie in der Bedienungsanleitung beschrieben benutzt wird. Lesen Sie daher bitte diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Gerät benutzen.

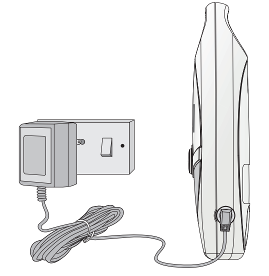
- Nur von Erwachsenen zusammen zu setzen. Halten Sie Kleinteile beim zusammenbauen außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Dieses Produkt ist kein Spielzeug! Lassen Sie Kinder nicht mit dem Gerät spielen.
- Dieses Babyphone ist kein Ersatz für die verantwortungsvolle Beaufsichtigung des Babys durch einen Erwachsenen.
- Heben Sie diese Bedienungsanleitung zur späteren Verwendung auf.
- Stellen/Legen Sie die Babyeinheit oder Kabel nicht in das Babybett oder in Reichweite des Babys ab (mindestens einen Meter Entfernung).
- Sichern Sie die Kabel außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Bedecken Sie das Babyphone nicht mit einem Handtuch oder einer Decke.
- Verwenden Sie keine Verlängerungskabel mit den mitgelieferten Netzadaptern. Verwenden Sie nur die im Lieferumfang enthaltenen Netzteile.
- Prüfen Sie das Gerät vor der Benutzung. Machen Sie sich mit den einzelnen Funktionen vertraut.
- Benutzen Sie das Babyphone nicht in der Nähe von Wasser.
- Stellen Sie das Babyphone nicht auf Heizquellen.
- Verwenden Sie nur die im Lieferumfang enthaltenen Ladegeräte und Netzteile. Verwenden Sie keine anderen Ladegeräte oder Adapter, da dadurch das Gerät und die Akkus bzw. Batterien beschädigt werden können.

- Verwenden Sie immer nur Batterien des gleichen Typs. Setzen Sie niemals normale, nicht aufladbare Batterien in die Elterneinheit ein. Achten Sie beim Einsetzen der Akkus/Batterien auf die richtige Polarität (wie im Akku-/ Batteriefach angegeben).
- Berühren Sie die Lade- oder Steckerkontakte nicht mit spitzen oder metallischen Gegenständen.

ACHTUNG!
Bei Verwendung falscher Batterien besteht Explosionsgefahr! Alte bzw. erschöpfte Akkus und Batterien sind vorschriftsgemäß zu entsorgen.

2. Erste Schritte

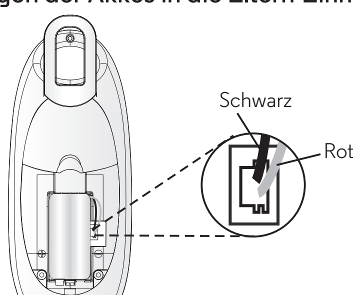
2.1 Stromversorgung der Baby-Einheit



2.1.1 Stecken Sie den kleinen Stecker des Netzadapters in den Netzanschluss der Baby-Einheit und das andere Ende des Adapterkabels in die Steckdose (100-240 V AC, 50/60 Hz).

HINWEIS
Benutzen Sie nur den im Lieferumfang enthaltenen Adapter (5 V DG / 600 mA).

2.2 Einlegen der Akkus in die Eltern-Einheit



Die Eltern-Einheit kann entweder mit dem im Lieferumfang enthaltenen, wiederaufladbaren Ni-Mh-Akkupack (2,4 V, 600 mAh) oder dem Netzteil betrieben werden.

ACHTUNG!
Setzen Sie niemals normale, nicht aufladbare Batterien in die Elterneinheit ein. Das Netzteil ermöglicht das Aufladen der Einheit, und nicht aufladbare Batterien könnten platzen und das Gerät schwer beschädigen.

HINWEIS
Die aufladbaren NiMH-Akkus müssen für 15 Stunden aufgeladen werden, um die Eltern-Einheit ohne Netzanschluss nutzen zu können.

Es wird empfohlen, die Akkus einzusetzen. So übernehmen diese automatisch den Betrieb z. B. bei einem Stromausfall.

1. Drehen Sie die Schraube der Akkufachabdeckung auf der Rückseite der Eltern-Einheit mit einem Schraubenzieher 90° gegen den Uhrzeigersinn. Entfernen Sie die Akkufachabdeckung.

HINWEIS
Drehen Sie hierfür zunächst den Gürtelclip nach oben. Damit ist das Akkufach leichter zu erreichen.

Drehen Sie die Schraube nicht weiter als zur Position ***OPEN (OFFEN)****, wie im Akkufach angegeben.*

2. Setzen Sie nun einen Akkupack mit 2 Ni-Mh-Akkus der Größe AAA im Fach ein.
3. Schließen Sie das Akkufach und drehen Sie die Schraube wieder 90° im Uhrzeigersinn fest.
4. Taste gedrückt halten. Im Akkubetrieb leuchtet die Betriebsanzeige (ON /) rot auf.
5. Um die Eltern-Einheit auszuschalten, halten Sie die Taste gedrückt.

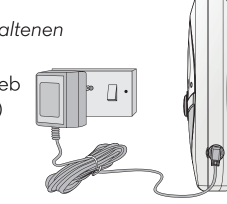
HINWEIS
Wenn die Akkukapazität gering ist, blinkt die grüne Betriebsanzeige (LED) auf. zudem weist Sie ein Warnton jede Minute darauf hin. Verfügt die Baby- Einheit über keine Kapazität mehr oder befindet sie sich außer Reichweite, besteht keine Verbindung mehr zur Eltern-Einheit. Sie werden darauf alle 3 Sekunden durch einen Warnton hingewiesen; zudem blinkt die grüne Verbindungsanzeige (LED) an der Eltern-Einheit kontinuierlich in einem solchen Fall.

ACHTUNG!
Verwenden Sie keine alten und neuen Akkus bzw. Batterien zusammen. Bewahren Sie Akkus bzw. Batterien für Kinder unzugänglich auf. Schließen Sie Akkus bzw. Batterien nicht kurz oder verbrennen Sie sie. Entfernen Sie die Akkus bzw. Batterien, wenn das Gerät längere Zeit nicht verwendet wird.

2.3 Stromversorgung der Eltern-Einheit

1. Stecken Sie hierfür den kleinen Stecker des Netzadapters in den Netzanschluss der Eltern-Einheit und das andere Ende des Adapterkabels in die Steckdose (100-240 V AC, 50/60 Hz).

HINWEIS
Benutzen Sie nur den im Lieferumfang enthaltenen Adapter (5 V DG / 600 mA).

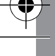


2. Taste gedrückt halten. Im Netzbetrieb leuchtet die Betriebsanzeig (ON /) rot auf.
3. Um die Eltern-Einheit auszuschalten, halten Sie die Taste gedrückt.









2.4 Verbindung

HINWEIS
StellenlLegen Sie die Babyeinheit oder Kabel nicht in das Babybett oder in Reichweite des Babys ab (mindestens einen Meter Entfernung).
Wenn Sie dieses Gerät zur Babyüberwachung zum ersten Mal benutzen, sollten Sie die Verbindung testen.

- Stellen Sie die Elterneinheit in das gleiche zimmer wie die Babyeinheit, aber mit einem Abstand von mindestens einen Meter zwischen den beiden Geräten.
- Werden beide Geräte eingeschaltet, sucht die Elterneinheit nach der Babyeinheit.
- Die grüne Verbindungs-LED der Elterneinheit blinkt während des Verbindungsaufbaus.
  Sobald die Verbindung hergestellt ist, leuchtet die LED kontinuierlich.
- Die Geräusche, die das Mikrofon der Babyeinheit aufnimmt, sind über die Elterneinheit zu hören.
- Die Lautstärke der erkannten Geräusche wird anhand der LEDs vorne an der Elterneinheit angezeigt.
- Wurde die Verbindung hergestellt, bringen Sie die Elterneinheit in den Raum, in dem Sie das Gerät benutzen wollen. Achten Sie darauf, dass sich die Baby-Einheit in Reichweite befindet.
- Besteht keine Verbindung oder befindet sich das Gerät außer Reichweite, ertönt alle 20 Sekunden ein Warnsignal und die grüne Verbindungs-LED an der Elterneinheit blinkt.
- Stellen Sie in einem solchen Fall die Elterneinheit näher heran, bis die Verbindung wieder hergestellt ist.

2.5 Paging

Die Eltern-Einheit lässt sich mittels der FIND-Taste an der Baby-Einheit bequem lokalisieren. Die Eltern-Einheit erzeugt 30 Sekunden lang einen Piepton, mit dem Sie das Gerät leichter finden können. Haben Sie die Eltern-Einheit gefunden, können Sie die Suche durch Drücken einer beliebigen Taste an der Eltern-Einheit oder durch erneutes Drücken der Taste (FIND) an der Baby-Einheit beenden.

3. Das MBP10-Babyphone benutzen

3.1 Lautstärke an der Eltern-Einheit einstellen

Es sind 5 Lautstärkestufen an der Elterneinheit verfügbar.

- Mit der Taste ▲ können Sie die Lautstärke erhöhen.
- Mit der Taste ▼ können Sie die Lautstärke verringern.

HINWEIS
Durch Betätigen der Taste ▲ bzw. ▼ wird ein Piepton mit der jeweils eingestellten Lautstärke ausgegeben. Hören Sie einen doppelten Piepton, weist dies darauf hin, dass die Lautstärke nicht leiser bzw. lauter eingestellt werden kann.

4. Entsorgung des Geräts (Umweltschutz)

Am Ende der Nutzungsdauer darf das Gerät nicht im normalen Hausmüll entsorgt werden. Geben Sie es bitte an einer Recycling- Sammelstelle zur Aufbereitung elektrischer und elektronischer Geräteausstattungen ab. Das Symbol am Produkt, in der Bedienungsanleitung und/oder Verpackung zeigt dies an.
Einige der Materialien des Produkts können wieder verwendet werden, wenn Sie das Gerät in einer Aufbereitungsstelle abgeben. Mit der Wiederverwertung einiger Teile oder Rohmaterialien aus gebrauchten Produkten leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum Umweltschutz. Wenden Sie sich ggf. an Ihre örtlichen Behörden, wenn Sie weitere Informationen über Sammelstellen in Ihrer Umgebung benötigen. Akkus und Batterien sind vorschriftsgemäß umweltfreundlich zu entsorgen.

5. Reinigung

Reinigen Sie das MBP10-Babyphone immer mit einem leicht feuchten oder einem antistatischen Tuch. Bitte keine Reinigungs- oder Scheuermittel verwenden!

Reinigung und Pflege

- Reinigen Sie niemals Teile des Produkts mit Verdünnungsmitteln oder anderen Lösungs- und chemischen Mitteln - dadurch kann das Produkt dauerhaft beschädigt werden. Solche Beschädigungen sind nicht durch die Gewährleistung abgedeckt. Verwenden Sie zur Reinigung bei Bedarf ein feuchtes Tuch.
- Halten Sie das MBP10 von heißen oder feuchten Umgebungen fern, setzen Sie es nicht dem direkten Sonnenlicht aus und tragen Sie Sorge dafür, dass es nicht nass wird.
- Bei der Fertigung des MBP10 wurde sehr viel Wert auf die zuverlässigkeit des Geräts gelegt. Sollte das Gerät jedoch nicht einwandfrei funktionieren, versuchen Sie auf keinen Fall es selbst zu reparieren - wenden Sie sich in solchen Fällen bitte an den Kundenservice.

6. Hilfe

Keine Verbindung zwischen der Baby- und Eltern-Einheit?

- Akkus aufladen oder durch neue ersetzen.
- Evtl. befindet sich die Baby-Einheit außer Funktionsreichweite - Abstand zwischen den Einheiten verringern.
- Einheiten zurücksetzen - hierfür die Einheiten von der Stromversorgung trennen. Dann für ca. 15 Sekunden warten und wieder ans Netz

anschließen. Die Verbindungsherstellung zwischen der Baby- und Eltern- Einheit abwarten (max. 1 Minute).

Interferenz

Interferenz durch störende Geräusche an der Eltern-Einheit?

- Evtl. ist der Abstand zwischen Baby- und Eltern-Einheit zu gering. Abstand zwischen den Einheiten vergrößern.
- Mindestens einen Meter Abstand zwischen den beiden Einheiten einhalten, um Rückkopplungen zu vermeiden.
- Evtl. befindet sich die Baby-Einheit außer Funktionsreichweite - Abstand zwischen den Einheiten verringern.
- Bitte sicherstellen, dass sich Baby- und Eltern-Einheit nicht in direkter Nähe von Elektro- bzw. Elektronikgeräten wie z. B. Fernseher, Computer, schurlose Telefone/Handys befinden.

7. Allgemeine Informationen

Was tun, wenn das Produkt nicht einwandfrei funktioniert...

1. Diese Bedienungsanleitung zurate ziehen.
2. Unsere Webseite besuchen: www.motorola.com
3. zuständigen Kundenservice kontaktieren:
   Tel.: +49 (0) 1805 938 802 (Europa)
   E-Mail: motorola-mbp@tdm.de

Für Ersatz-Akkupacks wenden Sie sich bitte an unseren Kundenservice.

Beschränkte Garantie auf Konsum-/Verbrauchsgüter & Zubehör

Viele Dank für Ihren Kauf dieses Motorola-Produkts, das unter Lizenz von Binatone Electronics International LTD (im Folgenden als „BINATONE" bezeichnet) hergestellt wird.

Geltungsbereich der Garantie
Vorbehaltlich des nachstehend aufgeführten Haftungsausschlusses und der entsprechenden Beschränkungen garantiert BINATONE hiermit, dass die von BINATONE hergestellten Motorola-Markenartikel (als „Produkte" bezeichnet) bzw. das von BINATONE zur Nutzung mit diesem Produkt vertriebene zubehör, das als solches gekennzeichnet bzw. zugelassen ist (als „zubehör" bezeichnet), für die nachstehend aufgeführte(n) Nutzungsdauer(n) frei von Materialfehlern und Verarbeitungsmängeln sind. Diese Garantie ist verbraucherexklusiv und nicht übertragbar.

Anwendbarkeit der Garantie
Diese Garantie gilt nur für den ersten Käufer und ist nicht übertragbar.

Leistungen von BINATONE
BINATONE bzw. autorisierte Händler werden nach eigenem Ermessen und in einem handelsüblich angemessenen zeitraum kostenlos

Reparaturen von Produkten und zubehör ausführen oder diese ersetzen, wenn sie diese Garantie nicht erfüllen. Es steht uns frei, hierfür ggf. in funktioneller Hinsicht äquivalente Ersatz-, aufgearbeitete, gebrauchte oder auch neue Produkte oder (zubehör-)Teile zu verwenden.

Weitere Haftungsbeschränkungen
JEGLICHE KONKLUDENTEN GEWÄHRLEISTUNGEN, EINSCHLIESSLICH OHNE EINSCHRÄNKUNG DER KONKLUDENTEN GARANTIE DER HANDELSÜBLICHKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN zWECK, SIND AUF DIE DAUER DIESER BESCHRÄNKTEN GARANTIE BEGRENzT. IM ÜBRIGEN HABEN SIE GEMÄSS DIESER AUSDRÜCKLICHEN BESCHRÄNKTEN GARANTIE, DIE ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER KONKLUDENTEN GARANTIEN ODER GEWÄHRLEISTUNGEN ERSETzT, NUR ANSPRUCH AUF REPARATUR- ODER ERSATzLEISTUNGEN. IN KEINEM FALL HAFTET MOTOROLA ODER BINATONE, OB AUF GRUNDLAGE EINES VERTRAGS ODER IM FALL VON UNERLAUBTEN HANDLUNGEN (EINSCHLIESSLICH FAHRLÄSSIGKEIT), FÜR SCHÄDEN, DIE ÜBER DEN KAUFPREIS DES JEWEILIGEN PRODUKTS ODER zUBEHÖRS HINAUSGEHEN, ODER FÜR INDIREKTE, BEILÄUFIG ENTSTANDENE, SPEzIELLE ODER AUCH FOLGESCHÄDEN WELCHER ART AUCH IMMER ODER FÜR ENTGANGENE(N) GEWINN/EINNAHMEN, ENTGANGENE GESCHÄFTSMÖGLICHKEITEN, FÜR DEN VERLUST VON INFORMATIONEN ODER ANDERE FINANzIELLE SCHÄDEN ODER VERLUSTE, DIE IM - DIREKTEN - zUSAMMENHANG MIT DER FÄHIGKEIT ODER UNFÄHIGKEIT DER RICHTIGEN NUTzUNG DER PRODUKTE ODER KORREKTEN VERWENDUNG DES zUBEHÖRS ENTSTEHEN, UND zWAR IM GRÖSSTMÖGLICHEN DURCH DAS ANWENDBARE RECHT GESTATTETEN UMFANG.
Einige Rechtsordnungen gestatten den Ausschluss oder die Beschränkung der Haftung für zufällig entstandene oder Folgeschäden sowie Einschränkungen der Dauer konkludenter Gewährleistungen nicht. Die vorstehenden Beschränkungen und Ausschlüsse gelten daher für Sie möglicherweise nicht. Diese beschränkte Garantie verleiht Ihnen bestimmte Rechte zusätzlich zu Ihren gesetzlichen Rechten.

Von dieser Garantie erfasste Produkte	Dauer
Konsum-/Verbrauchsgüter	**Zwei (2) Jahre** ab dem ursprünglichen Kaufdatum des jeweiligen Produkts durch den ersten Verbraucher
Zubehör	**Neunzig (90) Tage** ab dem ursprünglichen Kaufdatum des jeweiligen zubehörs durch den ersten Verbraucher
Reparierte(s) oder ersetzte(s) Konsum-/Verbrauchsgüter & Zubehör	**Die Restdauer der Originalgarantie oder neunzig (90) Tage** ab dem Rückgabedatum an den Verbraucher, wobei der längere zeitraum maßgebend ist.

Haftungsausschluss
Gewöhnliche Abnutzung. Regelmäßige Wartungs-, Reparatur- und Ersatzleistungen von Teilen aufgrund von gewöhnlicher Abnutzung fallen nicht unter diese Garantie.
Akku(s). Von dieser Garantie erfasst sind nur Akkus, deren Kapazität bei voll aufgeladenem zustand geringer als 80 % der eigentlichen Nennkapazität ist, oder auslaufende Akkus.
Unsachgemäße Verwendung & Missbrauch. Defekte oder Beschädigungen aufgrund von a) unsachgemäßen Betrieb, unsachgemäßer Lagerung, falscher Bedienung bzw. falschen Gebrauch oder missbräuchlicher Verwendung bzw. mangelhafter Sorgfalt, worauf physikalische Schäden bzw. Beschädigungen (Sprünge, Risse, Kratzer o. Ä.) der Produktoberfläche zurückzuführen sind, (b) Kontakt mit Flüssigkeiten, Wasser, Regen sowie Aussetzen von extremer Feuchtigkeit oder starker Kondensation o. Ä., Sand, Schmutz oder dergleichen, extremer Hitze oder Verschmutzungen durch Lebensmittel, (c) Verwendung der Produkte oder des jeweiligen zubehörs für kommerzielle zwecke oder unsachgemäßen Gebrauch des jeweiligen Produkts oder zubehörs usw. oder (d) anderer Handlungen, die nicht auf ein Verschulden oder Versäumnis von MOTOROLA oder BINATONE zurückzuführen sind, sind hiermit von der Deckung durch diese Garantie ausgeschlossen.
Verwendung von Motorola-fremden Produkten und Zubehör. Defekte oder Beschädigungen, die auf die Verwendung von Motorola-fremden oder nicht von Motorola zugelassenen Produkten oder zubehör oder anderer Peripheriegeräte zurückzuführen sind, sind hiermit vom Garantieumfang ausgeschlossen.
Unautorisierte Leistungen oder Modifikationen. Defekte oder Beschädigungen aufgrund jedweder Serviceleistungen, Tests, Anpassungen, Installationen, Wartungen oder Änderungen bzw. Modifikationen, die nicht von MOTOROLA, BINATONE oder einem autorisierten Servicecenter durchgeführt wurden, sind nicht von dieser Garantie erfasst.
Modifizierte Produkte. Produkte oder zubehör mit (a) Seriennummern oder Datumskennzeichnungen, die entfernt, geändert oder unkenntlich gemacht wurden, (b) gebrochenen Versiegelungen oder an denen offensichtlich unsachgemäße bzw. unerlaubte Änderungen vorgenommen wurden, (c) nicht übereinstimmenden Serien- oder Typnummern, oder (d) nicht konforme oder Motorola-fremde Gehäuse, Teile o. Ä. fallen nicht unter diese Garantiebestimmung(en).
Kommunikationsdienste. Defekte, Beschädigungen oder der nicht einwandfreie Betrieb von Produkten oder zubehör aufgrund eines Kommunikationsdienstes oder -signals, deren Bezug bzw. Nutzung mit den Produkten oder dem zubehör gegeben ist, werden nicht von dieser Garantie erfasst.

Kontakt für Serviceleistungen & weitere Informationen
Für weitere Informationen (u. a. zu Serviceleistungen) wenden Sie sich an unseren Kundenservice:
Tel.: +49 (0) 1805 938 802 (Europa)
E-Mail: motorola-mbp@tdm.de
Vom Kundenservice erhalten Sie alle weiteren Informationen zur Einsendung von Produkten oder zubehör an ein von BINATONE autorisiertes Servicecenter. (Einsendungen erfolgen immer auf eigenes Risiko und auf eigene Kosten.) Um Serviceleistungen in Anspruch nehmen zu können, muss bei der Einsendung enthalten sein: (a) das Produkt oder zubehör; (b) der Originalkaufbeleg (Kassenbon o. Ä.), aus dem Kaufdatum, Ort und Verkäufer des Produkts hervorgeht; (c) eine ausgefüllte Garantiekarte (falls im Lieferumfang enthalten) mit Angabe der Seriennummer; (d) eine schriftliche Beschreibung des Problems, Fehlers usw.; und vor allem (e) Ihre Anschrift und Telefonnummer. Diese Bedingungen und Bestimmungen stellen die gesamten Gewährleistungen bzw. vereinbarte Garantie zwischen Ihnen und BINATONE bezüglich der von Ihnen erworbenen Produkte oder zubehörteile dar, womit jegliche vorherigen Vereinbarungen, zusicherungen oder Gewährleistungen aufgehoben und hiermit ersetzt sind, und dies einschließlich zusicherungen in Dokumentationen oder in Werbematerial von BINATONE oder zusicherungen durch einen Vertreter bzw. Händler oder vonseiten von Personal von BINATONE, welche evtl. im zusammenhang mit dem jeweiligen Kauf gemacht worden sind.

Technische Daten

Frequenzbereich	2,40 bis 2,48 GHz
Leistung und Stromversorgung	Eltern- und Baby-Einheit: Eingang- 100-240 V AC, 50/60Hz (UK-/EU-Stecker); Ausgang - 5 V DC, 600 mA (Hersteller: 5ESP, Modell: 5E-AD050060-B/5E-AD050060-E; Hersteller: GPE, Modell: GPE003W-050060-2/GPE003W-050060-3) Eltern-Einheit: Ni-Mh-Akkupack (2,4 V, 600 mAh) (Hersteller: BYD, Modell: H-AAA600BX2-CT; Hersteller: SHIDA, Modell: TFL2X44AAA600-CD99-01A; Hersteller: SANIK, Modell: AAA600 Hersteller: GPI, Models: GPRHC063N118; GPRHC063N120)

BINATONE TELECOM PLC
1 Apsley Way London NW2 7HF, United Kingdom.
Tel: +44(0) 20 8955 2700 Fax: +44(0) 20 8344 8877
e-mail: binatoneuk@binatonetelecom.co.uk



EC Declaration of Conformity

We the manufacturer / Importer : Binatone Telecom Plc
1 Apsley Way London
NW2 7HF, United Kingdom.

Declare under our sole responsibility that the following product

Type of equipment: Digital Baby Monitor
Model Name: MBP10
Country of Origin: China
Brand: Motorola

complies with the essential protection requirements of R&TTE Directive 1999/5/EC on the approximation of the laws of the Member States relating to ***Radio Spectrum Matters***, the Council Directive 2004/108/EC on the approximation of the laws of the Member States relating to ***electromagnetic compatibility (EMC)*** and the European Community Directive 2006/95/EC relating to ***Electrical Safety.***
Assessment of compliance of the product with the requirements relating to the essential requirements according to Article 3 R&TTE was based on Annex III of the Directive 1999/5/EC and the following standard:

Radio Spectrum: EN300328 V1.7.1 (2006-10)
EMC: EN301489-17 V2.1.1 (2009-05)
EN301489-1 V1.8.1 (2008-04)
Electrical Safety: EN60950-1:2006+A11:2009+A1:2010

The product is labelled with the European Approval Marking CE as show. Any Unauthorized modification of the product voids this Declaration.
Manufacturer / Importer
(Signature of authorized person)




London, 5 Jan 12

Signature: (Paul Tsui/ Product Operation Director)

Place & Date :



Hergestellt und vertrieben von Binatone Electronics International LTD., dem offiziellen Lizenznehmer für dieses Produkt. MOTOROLA und das stilisierte „M"-Logo sind Marken oder eingetragene Marken der Motorola Trademark Holdings, LLC. und werden unter Lizenz verwendet. Alle anderen Marken sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.



Gedruckt in China
Version 1.0

